



①

呼び径	2	2.5	3	4	5	6
dk	4.0 +0/-0.3	5.0 +0/-0.3	5.6 +0/-0.3	8.0 +0/-0.36	9.5 +0/-0.36	12.0 +0/-0.43
k	1.6 +0/-0.14	2.1 +0/-0.14	2.4 +0/-0.14	3.1 +0/-0.18	3.7 +0/-0.18	4.6 +0/-0.30
r(MIN)	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8
十字穴#	0	1	1	2	2	3
L						
L ≤ 16	+0/-0.8	16 < L ≤ 36	+0/-1.2	36 < L	+0/-1.6	

2) 頭部詳細はISO7045による。
注記1) RoHS対応品。

①		No		個数 Pcs	部品番号	Part No	部品名称	Part Name	材料	Material
製 公 通 普	基準長さ寸法区分		切削加工	プレス加工	材料・強度区分 Material		客先部品名称 User Part Name			
	L ≤ 6		±0.2	±0.3	鉄		客先図面番号 User Draw No			
	6 < L ≤ 30		±0.3	±0.5	(浸炭焼入れ)		部品名称 Part Name			
	30 < L ≤ 120		±0.8	±0.8	表面処理 Finish		ISOなべ頭 ノンサート			
	120 < L ≤ 400		±1.2	±1.2	三価クロム					
400 < L ≤ 1000		±2	±2							
1000 < L ≤ 2000		±3	±3							
③	3rd Angle		認可	Appor	検	図Check	製	図 Drawn	図 番 Part No.	
②	尺		度	Scale	大場		NS01XXXX		①	
①	2026.1.29	誤表記修正	大場	斎間	作成日 2018.7.21					
変更	日付	内容	担当	確認						

